IBIRÁ



CATÁLOGO ATÓXICAS
Linha de Mangueiras




















A Ibirá

Fundada em 1965 e com quase 60 anos de mercado, a Ibirá é a **maior e mais importante indústria de mangueiras** flexíveis da América Latina, atendendo às necessidades mais desafiadoras de diversos setores industriais com inovação, tecnologia e compromisso com a qualidade.

Nossa história é marcada por pioneirismo e constante aprimoramento. Contamos com uma **infraestrutura de mais de 40.000m²**, equipada com máquinas de última geração e processos de fabricação rigorosos. Essa estrutura nos permite oferecer mangueiras de alta performance, que garantem durabilidade, segurança e o máximo desempenho em campo mesmo sob grandes esforços e exigências.

Mangueiras Atóxicas Ibirá: Garantia de Qualidade e Segurança em Suas Operações!

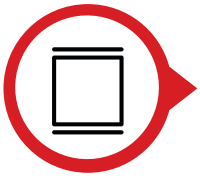


Características das Mangueiras Atóxicas Ibirá



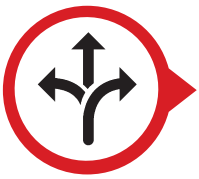
Alta Resistência à Abrasão

Produzidas com PVC de alta qualidade, as mangueiras Ibirá são fabricadas com tecnologia avançada para garantir alta resistência à abrasão, durabilidade e confiabilidade.



Parede Interna Lisa

A superfície interna das mangueiras ibirá são lisas e sem irregularidades, permitindo um fluxo mais eficiente, além de facilitar a limpeza e reduzir o risco de entupimento e obstruções.



Excelente Flexibilidade

Mesmo com uma alta resistência mecânica, nossas mangueiras são desenvolvidos para apresentar grande flexibilidade, permitindo fácil manipulação e instalação.



Resistência à Compressão

Nossos produtos são projetadas para resistir a uma ampla gama de esforços encontrados no campo, garantindo sua integridade mesmo diante de condições extremas.



Ecológica

Nossas mangueiras são livres de ftalatos e produzidas por meio de um processo de fabricação otimizado, com foco na redução de resíduos e do impacto ambiental. Material 100% reciclável.

Sistema de Gestão Certificado
IFBQ
FALCÃO BAUER
NBR ISO 9001

Empresa Certificada

IBIRÁ Desde 1965

+ de 60 anos de Mercado



Ibirá: a Mangueira do Brasil e do Mundo

ISTA - Transparente Atóxica | Sucção e Descarga

Aplicações: indicada para serviços de sucção e descarga de produtos alimentícios e bebidas, tais como: vinho, cerveja, refrigerante, laticínios, etc.

Composição: PVC flexível transparente, reforçada com espiral de PVC rígido transparente, facilita a visualização e não transmite odores e não muda o sabor.







Diâmetro Nominal (pol)	Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)	Espessura da Parede (mm)	Pressão de Trabalho (kgf/cm²)	Pressão de Trabalho (psi)	Pressão de Ruptura (kgf/cm²)	Pressão de Ruptura (psi)	Vácuo (mmHg)	Temperatura de Trabalho (°C)	Diâmetro do Rígido (mm)	Raio de Curvatura (mm)	Lance (m)
3/4"	19	18,60 ± 0,20	25,60 ± 0,60	3,50 ± 0,20	8	110	24	330	737	5°C – 55°C	2,00 ± 0,20	80	25/50
1"	25	25,40 ± 0,20	31,80 ± 0,60	3,20 ± 0,20	8	110	24	330	737	5°C – 55°C	2,50 ± 0,20	80	25/50
1.1/4"	32	31,70 ± 0,20	38,50 ± 0,60	3,40 ± 0,20	7	100	21	300	737	5°C – 55°C	2,50 ± 0,20	140	25/50
1.1/2"	38	38,10 ± 0,20	45,30 ± 0,60	3,60 ± 0,20	7	100	21	300	737	5°C – 55°C	2,60 ± 0,20	160	25/50
2"	51	50,80 ± 0,20	59,80 ± 0,60	4,50 ± 0,20	7	100	21	300	737	5°C – 55°C	3,50 ± 0,20	180	25/30/50
2.1/2"	63	63,50 ± 0,20	73,50 ± 0,60	5,00 ± 0,20	6	90	18	270	737	5°C – 55°C	4,00 ± 0,20	200	25/30/50
3"	76	76,20 ± 0,20	87,60 ± 0,60	5,70 ± 0,20	6	80	18	240	737	5°C – 55°C	4,50 ± 0,20	250	25/30/50

Obs: outros diâmetros sob consulta.





ISBA - Ibirá Branca Atóxica | Sucção

Aplicações: indicada para sucção e descarga de produtos alimentícios como leite, cerveja, vinhos, aguardente e etc.

Composição: produto fabricado em PVC flexível (Policloreto de vinila) atóxico transparente, reforçado com espiral em PVC rígido branco (Policloreto de vinila).



Diâmetro Nominal (pol)	Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)	Espessura da Parede (mm)	Pressão de Trabalho (kgf/cm²)	Pressão de Trabalho (psi)	Pressão de Ruptura (kgf/cm²)	Pressão de Ruptura (psi)	Vácuo (mmHg)	Temperatura de Trabalho (°C)	Diâmetro do Rígido (mm)	Raio de Curvatura (mm)	Lance (m)
1.1/2"	38	38,10 ± 0,20	45,30 ± 0,60	3,60 ± 0,20	7	100	21	300	737	5°C – 55°C	2,60 ± 0,20	160	25/50
2"	51	50,80 ± 0,20	59,80 ± 0,60	4,50 ± 0,20	7	100	21	300	737	5°C – 55°C	3,50 ± 0,20	180	25/50

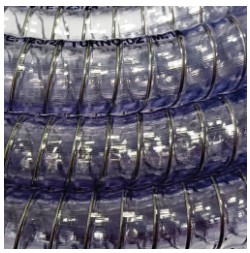
ISAM - Atóxica Metal | Sucção e Descarga

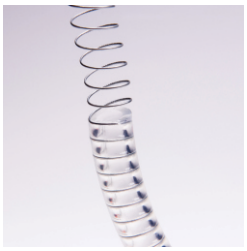
Aplicações: indicada para sucção e descarga em indústrias têxteis, gráficas e alimentícias.

Composição: arame flexível transparente atóxico, com reforço de fio de aço zincado.









Diâmetro Nominal (pol)	Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)	Espessura da Parede (mm)	Pressão de Trabalho (kgf/cm²)	Pressão de Trabalho (psi)	Pressão de Ruptura (kgf/cm²)	Pressão de Ruptura (psi)	Vácuo (mmHg)	Temperatura de Trabalho (°C)	Lance (m)
3/8"	10	9,50 ± 1	15,50 ± 1,20	3,00 ± 0,40	13	180	39	540	737	5°C – 55°C	50/100
1/2"	13	12,70 ± 1	18,70 ± 1,20	3,00 ± 0,40	8	110	24	330	737	5°C – 55°C	50
5/8"	16	15,90 ± 1	21,90 ± 1,20	3,00 ± 0,40	8	110	24	330	737	5°C – 55°C	50
3/4"	19	20,00 ± 1	27,00 ± 1,20	3,50 ± 0,40	8	110	24	330	737	5°C – 55°C	50
1"	25	25,00 ± 1	33,00 ± 1,20	4,00 ± 0,40	6	85	18	255	737	5°C – 55°C	50
1.1/4"	32	32,00 ± 1	40,40 ± 1,20	4,20 ± 0,40	6	85	18	255	737	5°C – 55°C	25/50
1.1/2"	38	38,10 ± 1	44,50 ± 1,20	3,20 ± 0,40	6	85	18	255	737	5°C – 55°C	25/50
2"	51	50,10 ± 1	57,50 ± 1,20	3,70 ± 0,40	6	85	18	255	737	5°C – 55°C	25/50

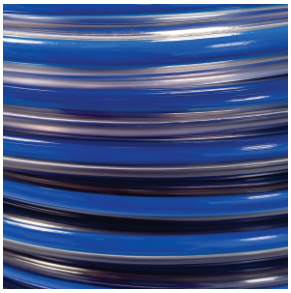
Ordenhadeira

Aplicação: indicada na ordenha e manuseio de laticínios e condução de produtos alimentícios, sem alterar suas características (odor e sabor).

Composição: composta de tubo de PVC flexível atóxico transparente com tarja azul.

Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)	Espessura da Parede (mm)	Temperatura de Trabalho (°C)	Lance (m)
13	13,00 ± 0,40	21,00 ± 1,20	4,00 ± 0,40	5°C – 55°C	50
14	14,00 ± 0,40	22,00 ± 1,20	4,00 ± 0,40	5°C – 55°C	50
14	14,00 ± 0,40	23,00 ± 1,20	4,50 ± 0,40	5°C – 55°C	50
14	14,50 ± 0,40	23,50 ± 1,20	4,50 ± 0,40	5°C – 55°C	50
15	15,00 ± 0,40	23,00 ± 1,20	4,00 ± 0,40	5°C – 55°C	50
15	15,00 ± 0,40	24,00 ± 1,20	4,50 ± 0,40	5°C – 55°C	50
15	15,50 ± 0,40	25,90 ± 1,20	5,20 ± 0,40	5°C – 55°C	50
16	15,90 ± 0,40	26,30 ± 1,20	5,20 ± 0,40	5°C – 55°C	50
25	25,00 ± 0,40	37,00 ± 1,20	6,00 ± 0,40	5°C – 55°C	50



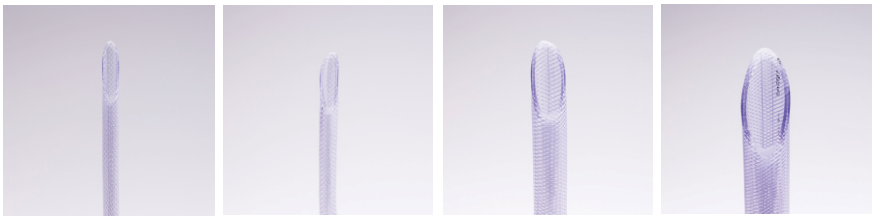






PT 250 - Ibirá Tubo Reforçado Atóxico Cristal





Diâmetro Nominal (pol)	Diâmetro Nominal (mm)	Diâmetro Interno (mm)	Diâmetro Externo (mm)	Espessura da Parede (mm)	Pressão de Trabalho (kgf/cm²)	Pressão de Trabalho (psi)	Pressão de Trabalho (bar)	Pressão de Ruptura (kgf/cm²)	Pressão de Ruptura (psi)	Pressão de Ruptura (bar)	Temperatura de Trabalho (°C)
1/4"	6	6,40 ± 0,20	10,40 ± 0,60	2,00 ± 0,20	17,5	250	17	42	600	41	5°C – 55°C
5/16"	8	7,90 ± 0,20	12,30 ± 0,60	2,20 ± 0,20	17,5	250	17	32	450	31	5°C – 55°C
3/8"	9,5	9,50 ± 0,20	13,90 ± 0,60	2,20 ± 0,20	17,5	250	17	32	450	31	5°C – 55°C
1/2"	13	12,70 ± 0,20	17,50 ± 0,60	2,40 ± 0,20	17,5	250	17	42	600	41	5°C – 55°C
5/8"	16	15,80 ± 0,20	21,00 ± 0,60	2,60 ± 0,20	17,5	250	17	32	450	31	5°C – 55°C
3/4"	19	19,00 ± 0,20	24,20 ± 0,60	2,60 ± 0,20	17,5	250	17	32	450	31	5°C – 55°C
1"	24	25,40 ± 0,20	31,60 ± 0,60	3,10 ± 0,20	17,5	250	17	32	450	31	5°C – 55°C

Obs.: Outros diâmetros e lance sob consulta.

ITA - Ibirá Tubo Atóxico Cristal



Bitola	Ø Interno (mm)	Espessura de parede (mm)	Ø Externo (mm)
1/8"	3,20 ± 0,20	0,80 / 1,00 / 1,50 / 2,00 ± 0,20	4,80 ± 0,60
3/16"	4,80 ± 0,20	0,80 / 1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	6,40 ± 0,60
1/4"	6,30 ± 0,20	0,80 / 1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	7,90 ± 0,60
5/16"	7,90 ± 0,20	0,80 / 1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	6,30 ± 0,60
3/8"	9,50 ± 0,20	0,80 / 1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	10,30 ± 0,60
7/16"	11,10 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	13,10 ± 0,60
1/2"	12,70 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	14,70 ± 0,60
5/8"	15,90 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	17,90 ± 0,60
3/4"	19,00 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	21,00 ± 0,60
7/8"	22,20 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	24,20 ± 0,60
1"	25,40 ± 0,20	1,00 / 1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	27,40 ± 0,60
1.1/4"	31,70 ± 0,20	1,50 / 2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	34,70 ± 0,60
1.1/2"	38,10 ± 0,20	2,00 / 2,50 / 3,00 ± 0,20	42,10 ± 0,60
2"	50,80 ± 0,20	3,00 / 4,00 ± 0,20	56,80 ± 0,60

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

Relatório de Ensaio nº QUI/ID-390.200/3/A/24

RELATÓRIO DE ENSAIO
ANÁLISE QUÍMICA

INTERESSADO: **INDUSTRIA E COMERCIO DE PLASTICOS IBIRA LTDA.**
ESTRADA DE SANTA FE, 151 – MANDI
CEP: 08596010 – ITAQUACETUBA – SP
E-mail: vicente@ibira.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de Corpo de Prova, identificada pelo interessado como: ISTA - IBIRÁ SUCCÇÃO TRANSPARENTE ATOXICA e recebida pelo laboratório em 26/06/2024.

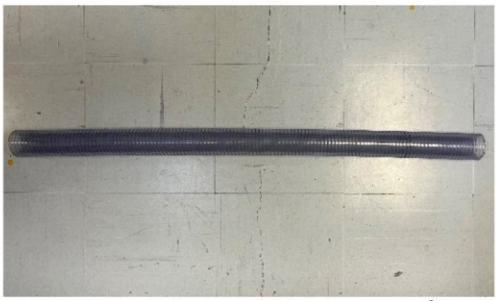


Imagem: Amostra encaminhada para análise.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

Diretiva 2015/863, de Março de 2015, sobre o uso de substâncias nocivas em artigos elétricos e eletrônicos.
IEC 62321:2008 – Electrotechnical produtcs – Determination of levels of six regulared substances (lead, Mercury, cadmium, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls polybrominated diphenyl ethers).
PE-QUI.302 – Determinação de cromo hexavalente pelo método colorimétrico da Difenilcarbazida.
NBR 16040:2020 – Ftalatos – Determinação de Plastificantes ftálicos por cromatografia gasosa – Método B.

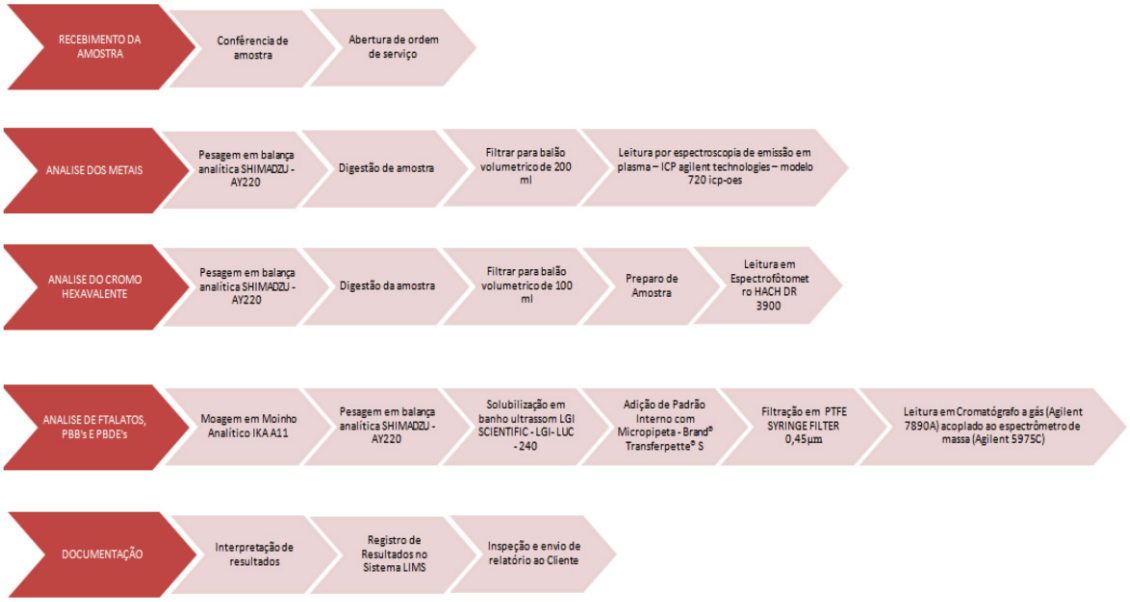
3. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

ICP OES Agilent 700 / Cromatógrafo a gás (Agilent 7890A) acoplado ao espectrômetro de massa (Agilent 5975C) / Espectrofotômetro UV-VIS – Shimadzu – Mini 1240.

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

5. FLUXOGRAMA DE PROCESSO



6. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

A amostra analisada **atende** as especificações da norma Directiva 2015/863 – RoHs, de 31/03/2015, sobre o uso de substâncias nocivas em artigos elétricos e eletrônicos quanto aos parâmetros determinados.

7. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 28/06/2024 a 15/07/2024.

Este relatório de ensaio cancela e substitui o de n° QUI/ID-390.200/3/24, emitido em 16/07/2024. Inclusão do (s) item (ns) 6 e alteração no (s) item (ns) 1 e 5.

São Paulo, 18 de julho de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

MATHEUS STELMASTCHUK PIRES COSTA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N°04499938

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 04270969

MV

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

RELATÓRIO ANVISA

Relatório de Ensaio Nº QUI/ID-395.787/1/24
Página 1/2

RELATÓRIO DE ENSAIO
EMBALAGENS E EQUIPAMENTOS PLÁSTICOS EM CONTATO COM ALIMENTOS
ANÁLISE QUÍMICA

INTERESSADO: **INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PLÁSTICOS IBIRÁ LTDA**
ESTRADA DE SANTA FE, 151 – MANDI
CEP: 08.596-010 – ITAQUACETUBA – SP
E-mail: vicente@ibira.com.br

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

01 (Uma) Amostra de Corpo de Prova, identificada pelo interessado como: ISTA – IBIRÁ SUCÇÃO TRANSPARENTE ATÓXICA, e recebida pelo laboratório em 22/08/2024.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

Resolução RDC nº 589, de 20 de dezembro de 2021. Altera a Resolução nº 105, de 19 de maio de 1999, que aprova as disposições gerais para embalagens e equipamentos plásticos em contato com alimentos, a Resolução da Diretoria Colegiada - RDC nº 56, de 16 de novembro de 2012, que dispõe sobre a lista positiva de monômeros, outras substâncias iniciadoras e polímeros autorizados para a elaboração de embalagens e equipamentos plásticos em contato com alimentos, e a Resolução - RDC nº 88, de 29 de junho de 2016, que dispõe sobre materiais, embalagens e equipamentos celulósicos destinados a entrar em contato com alimentos.
Resolução RDC n° 51, de 26 de novembro de 2010. Dispõe sobre migração em materiais, embalagens e equipamentos plásticos destinados a entrar em contato com alimentos.
Resolução nº 105, de 19 de maio de 1999, da ANVISA que aprova os Regulamentos Técnicos: Disposições Gerais para Embalagens e Equipamentos Plásticos em Contato com Alimentos.
EN 1186-3: 2002 – Material and articles in contact with foodstuffs - Plastics – Part 3: Test methods for overall migration into aqueous food simulants by total immersion.
PE-QUI.094 – Rev.02 - Embalagens e Equipamentos Plásticos em Contato com Alimentos.

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Migração Total

SIMULANTE/CONDIÇÃO DE ENSAIO	VALORES ENCONTRADOS (mg/kg)			REQUISITOS CONFORME RDC Nº 589, DE 20/12/2021 (mg/kg)
	1ª Extração	2ª Extração	3ª Extração	
Água deionizada – 30 min./20ºC	<0,8	<0,8	<0,8	Máx. 10
Ácido acético 3% (m/v) – 30 min./20ºC	<0,8	<0,8	<0,8	
Etanol 50% (m/v) – 30 min./20ºC	<0,8	0,82	<0,8	

Nota: *O limite de quantificação do ensaio de migração total é de 0,8 mg/dm².*

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

RELATÓRIO ANVISA

4. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

A amostra analisada **atende** às exigências químicas da RDC nº 589, de 20/12/2021 e RDC n° 51, de 26/11/2010 quanto ao(s) parâmetro(s) determinado(s).

5. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 22/08/2024 a 27/09/2024.

São Paulo, 27 de setembro de 2024.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

RIZIA PEREIRA DA SILVA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 044111017

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
SUPERVISOR DE LABORATORIO
CRQ N° 04270969

MVCP

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de aprovação prévia.

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

Relatório de Ensaio n° QUI/ID-417.604/2/25

RELATÓRIO DE ENSAIO
DIVERSOS
ANÁLISE QUÍMICA

INTERESSADO: **IBIRA INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE PLÁSTICOS LTDA**
ESTRADA DE SANTA FÉ, 151 – MANDI
CEP: 08.596-010 – ITAQUAQUECETUBA (SP)

LABORATÓRIO: **L. A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
RUA AQUINOS, 111 – ÁGUA BRANCA
CEP: 05.036-070 – SÃO PAULO (SP)

1. IDENTIFICAÇÃO DA AMOSTRA

Amostra (s) recebida (s) pelo laboratório em 07/10/2025 identificadas pelo cliente como: ISAM – Ibirá Sucção Atóxica Metal.

2. METODOLOGIAS

IEC 62321-3-1:2020 - Lead, Mercury, Cadmium, total Chromium and total Bromine by X-ray Fluorescence Spectrometry.
IEC 62321-5:2013 - Cadmium, Lead and Chromium in Polymers and Electronics and Cadmium and Lead in Metals by, ICP-OES.
IEC 62321-6:2015 – Polybrominated Biphenyls and Polybrominated Diphenyl ethers in Polymers by Gas Chromatograhy -Mass Spectometry (GC-MS).
IEC 62321-7-2:2017 - Hexavalent Chromium - Determination of Hexavalent Chromium (Cr(VI)) in Polymers and Electronics by the Colorimetric Method.
IEC 62321-8:2017 - Phthalates in Polymers by Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS).

3. ESPECIFICAÇÕES/PROCEDIMENTOS

Diretiva 2015/863, de Março de 2015, sobre o uso de substâncias nocivas em artigos elétricos e eletrônicos.
PE-QUI.302-Rev.01 – Determinação de cromo hexavalente pelo método colorimétrico da Difenilcarbazida.
PE-QUI.293-Rev.01 – Procedimento para Operação do Espectrômetro de Plasma Agilent Modelo 720 ICP-OES.
PE-QUI.412-Rev.01 – Cromatografia gasosa acoplada ao Espectrômetro de Massa.

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

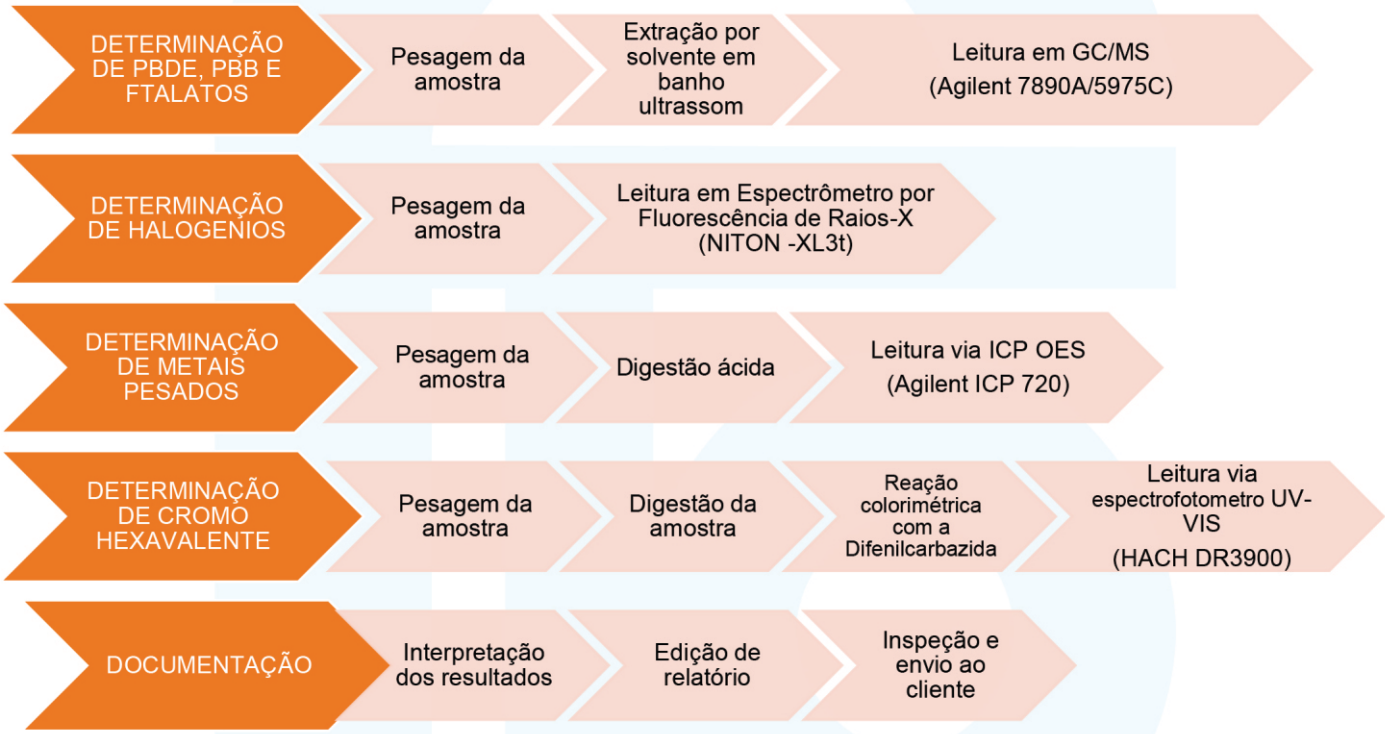
Relatório de Ensaio n° QUI/ID-417.604/2/25

4.6. Determinação de Halogênios por Fluorescência de Raio-X

PARÂMETROS	VALOR ENCONTRADO mg/kg	VALOR MÁXIMO PERMITIDO mg/kg
Bromo (Br)	Não detectado	-
Cloro (Cl)	Não detectado	-
Bromo + Cloro	Não detectado	-

Nota 6: *O limite de quantificação do método é 20,0 mg/kg.*

4. FLUXOGRAMA DE PROCESSO



5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

A amostra analisada **atende** às exigências da Diretiva 2015/863, de Março de 2015, sobre o uso de substâncias nocivas em artigos elétricos e eletrônicos, quanto aos parâmetros determinados.

6. OBSERVAÇÃO

Os resultados apresentados neste documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s). A reprodução deste documento somente poderá ser feita de forma íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Certificado de Atoxidade

Relatório e Validação de Material Atóxico conforme normativa RoHs

Relatório de Ensaio n° QUI/ID-417.604/2/25

7. DATAS DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 10/10/2025 a 03/11/2025.

São Paulo, 05 de novembro de 2025.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

RIZIA PEREIRA DA SILVA
TÉCNICO DE LABORATÓRIO
CRQ N° 044111017

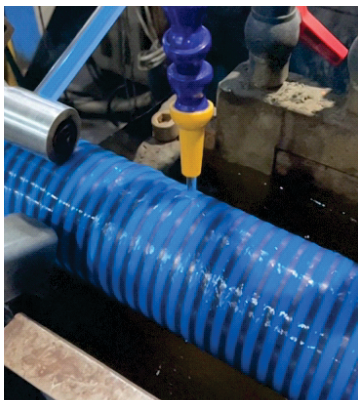
L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

FERNANDO VIEIRA DA ROCHA
SUPERVISOR DE LABORATORIO
CRQ N° 04270969

Diferenciais Ibirá

- Referência em Mangueiras;
- 60 anos de mercado;
- Maior fabricante e exportador brasileiro do setor;
- Planta própria em Itaquaquecetuba-SP com mais de 40.000m²;
- Amplo estoque a pronta entrega;
- 24h de operação, 3 turnos;
- Contamos com frota própria;
- Produção de mangueiras em PVC, PP, EVA, TPU, TPE entre outras;
- Variedade de produtos, modelos e diâmetros;
- Atendimento personalizado, suporte técnico e pós-venda.
- Empresa com certificação internacional de qualidade: ISO 9001.








IBIRÁ

Contato:

www.ibira.com.br

Tel: +55 (11) 2500-8000

E-mail: vendas@ibira.com.br

Endereço: Endrada Santa Fé, 151 - Mandi,
Itaquaquecetuba – SP I 08596-010

@ibira_plasticos